

Gießhilfsmittel
ALURIT
BASOTHERM
SYNTHERM
TAM
THERMOLUX
TOPEX



...Pulver, Granulate, Briquettes



Pulver, Granulate, Pellets, Briketts

INTOCAST hat mit der Erfahrung von inzwischen mehr als 30 Jahren ein Sortiment an Standardprodukten entwickelt, das allen Anforderungen im Rahmen von Gießprozessen gerecht wird.

Im Dialog mit dem Kunden wird das gesamte Know-How von INTOCAST eingebracht, um maßgeschneiderte Produkte auf individuellen Kundenwunsch zu entwickeln.

SYNTHERM GTS (5-fache Vergrößerung)

Stranggießpulver und -granulate

- ❖ SYNTHERM S
Stranggießpulver
- ❖ SYNTHERM B
Stranggießpulver für
Knüppel und Vorblöcke
- ❖ SYNTHERM GS
Stranggießgranulate für Brammen
- ❖ SYNTHERM GB
Stranggießgranulate für
Knüppel und Vorblöcke
- ❖ SYNTHERM GTS
Stranggießgranulate für
Dünnbrammen
- ❖ SYNTHERM GBB
Stranggießgranulate für Beamblocks

Blockgussprodukte

- ❖ SYNTHERM, SYNTEX, THERMOLUX
Blockgießpulver und -granulate
für den steigenden Guss
- ❖ ALURIT, LUNKERIT
Exotherme Lunkerpulver für
Block- und Stahlguss
- ❖ SYNTEX, TOPEX
Hochexotherme TOP-Schlacken
zur Blockkopfbehandlung



Abdeckmassen

- ❖ **BASOTHERM**
Basische, isolierende Verteiler- und Pfannenabdeckmassen
- ❖ **BASOTHERM SG**
Granulierte, basische Verteiler- und Pfannenabdeckmassen
- ❖ **TAM**
Saure, isolierende Verteiler- und Pfannenabdeckmassen auf Reisschalenaschebasis
- ❖ **ISOPERL, TAM SGL**
Granulierte, saure Verteiler- und Pfannenabdeckmassen
- ❖ **TAM Pellet**
Pelletierte Reisschalenasche





Zugabe von Pulver – hier mit INTOMOVE

Wertsteigerung an Ort und Stelle

Mit INTOFEED und INTOMOVE werden nicht allein die eingesetzten Granulate und Pulver perfekt gefördert, sondern auch der wirtschaftliche Erfolg des Kunden gesteigert. Wenn Sicherheit und Präzision bei der Zugabe von Gießpulvern und -granulaten einen hohen Stellenwert einnehmen, sind wahlweise INTOMOVE und INTOFEED die geeignete Technologie für das Stranggießen.

Automatisches Fördern.

INTOCAST liefert vollautomatische Förderanlagen für Stranggießpulver und -granulate. Mit den Systemen INTOFEED und INTOMOVE ist die ideale Verteilung und die exakte Mengenzuführung in der Kokille gewährleistet.

Störungen im Meniskus durch fehlende Schlacke oder Pulver, Wellenbewegungen durch unkontrolliertes Nachschieben etc. werden nahezu eliminiert.

Die Option einer mengenkontrollierten Förderung in Abhängigkeit von Format und Gießgeschwindigkeit erhöht die Betriebssicherheit der Stranggussanlage um ein Vielfaches.

Bei allen durch INTOCAST installierten Förderanlagen wurde ein deutlicher Qualitätsanstieg der erzeugten Stahlprodukte erzielt.

Auf Wunsch kann für die Verwendung von INTOCAST Gießhilfsmitteln eine entsprechende Förderanlage zur Verfügung gestellt werden.

Produktion und Distribution.

INTOCAST bietet seinen Kunden maximale Flexibilität durch die Produktion in eigenen Produktionsstätten und die bedarfsgerechte Chargierung/Konfektionierung.

Die eingesetzten Anlagen zur Granulatherstellung gehören zu den modernsten ihrer Art in Europa. Ihre Jahreskapazität beträgt derzeit 35.000 t.

Die hier produzierten Verpackungseinheiten variieren vom 1 kg PE-Beutel bis zum 1500 kg Bigbag.

Bei INTOCAST in Krefeld werden auf insgesamt sieben Mischern jährlich bis zu 50.000 t Gießhilfsmittel in Pulverform in Chargengrößen zwischen 1 t und 30 t hergestellt.

Natürlich sind Anlieferungen in Schütt- und Kippbehältern ebenso möglich wie der Transport mit Silofahrzeugen.



INTOCAST AG
Feuerfest-Produkte und
Gießhilfsmittel
Pempelfurtstraße 1
D-40880 Ratingen

Telefon +49 / (0) 21 02 / 45 28 - 944
Telefax +49 / (0) 21 02 / 45 28 - 46

www.intocast.de
sales@intocast.de